長期利用課題報告2

グリーンナノエレクトロニクスのための材料・プロセスインテグレーション - 超低消費電力次世代トランジスタ開発-

名古屋大学大学院 工学研究科 宮﨑 誠一

Abstract

大規模集積回路の基本素子である金属-絶縁膜-半導体電界効果トランジスタの低消費電力化・高性能化の要となる IV 族系半導体材料を中心に、次世代の材料プロセス技術の開発に指針を与える各種物性発現メカニズムの解明や評価技術の構築を目的とし、BL47XU に設置されている硬 X 線光電子分光(HAXPES: Hard X-ray Photoemission Spectroscopy)を活用し、薄膜多層構造や微細構造における化学結合および電子状態の精密評価を推進した。各材料の物性を最大限に引き出すためには、電気的特性と密接に関連する絶縁膜/半導体の界面物性などの理解は必須であり、実デバイス内の様々な材料で構成されるナノメートルスケールの多層構造や埋もれた界面を高感度に非破壊で分析可能な HAXPES は極めて強力な分析技術である。本稿では、長期利用課題を通して得られた成果の一部を紹介する。

1. はじめに

スマートフォンやタブレットなどの携帯情報端末 の普及、クラウドコンピューティングやソーシャル メディアに代表される新たな ICT 技術の浸透・高度 化に伴って、より安全で快適なネットワーク社会へ の進化が強く求められている。その一方で、ICT 機 器・インフラの拡充による消費電力の激増が大きな 社会問題となっている。これを抜本的に打開するに は、ICT 機器の主要構成部品である大規模集積回路 (LSI: Large Scale Integrated circuit) の消費電力お よび発熱量を低減する技術の確立が急務である。と りわけ、LSI の基本素子である金属–絶縁膜–半導体 電界効果トランジスタ(MISFET: Metal Insulator Semiconductor Field Effect Transistor) の開発では、 現在、新材料・新構造導入による低省電力化と高性 能化の両立が強く求められている。そこで、卓越し た電子物性をデバイスレベルで引き出すためには、 MISFET を構成する電子材料固有の物性の本質的な 理解と、異種材料界面で生じる化学反応の精密制御 技術を確立する必要がある。

そこで、我々は、長期利用課題「グリーンナノエレクトロニクスのための材料・プロセスインテグレーション - 超低消費電力次世代トランジスタ開発-」を

通して、MISFET の低消費電力化・高性能化の要と なる新規チャネル候補である Ge 系半導体を中心に、 次世代の材料プロセス技術の開発に指針を与える各 種物性メカニズムの解明や評価技術の構築を目的と し、硬 X 線光電子分光 (HAXPES: Hard X-ray Photoemission Spectroscopy) による精密評価を推 進した。具体的な成果として、(I) Ge-MIS 構造への 界面反応制御層導入による低誘電率 GeO。層の抑制 技術の開発^[1,2]、(II) MIS 構造の内部電位および界面 ダイポール評価^[3,4]、(III) 金属/Ge 構造で生じるフ ェルミレベルピニング現象の深耕とその緩和・抑制 技術の構築^[5,6]、(IV) Ge や GeSn などに対する n 型 不純物の高効率活性化技術⁽⁷⁾、(V) 新奇二次元物質の 合成方法の構築^[8,9]、(VI) 一軸歪 Ge の化学構造分析 [10]、(VII) 格子定数とエネルギーバンドオフセットを 独立に制御できる Ge 系 IV 族混晶の設計指針の構築 [11]、など次世代の材料プロセス技術にフィードバック できる貴重な情報が得られた。成果の詳細は、参考 文献を参照して頂きたい。本稿では、得られた成果 の中でも、金属-絶縁膜-半導体 (MIS) 構造の埋も れた界面の化学組成・結合状態評価や、新奇二次元 物質の合成方法についての HAXPES 分析結果を紹介 する。

2. HAXPES 測定

ビームライン BL47XU に設置された光電子脱出角 度が可変な光電子分光ステーションを利用した。蓄 積リングからアンジュレータを通して得られた放射 光を、Si単結晶を用いたモノクロメータ、スリット、 集光ミラーを通すことで、単色化された 7,939 eV の 励起エネルギーを持つ硬 X 線をプローブとして試料 に照射した[12]。このとき、Ge もしくは Si 基板の場合 では、励起される Ge 2p_{3/2}および Si 1s 内殻光電子の 平均自由工程は、~9 nm および~11 nm であり[13]、 深さ方向の分析限界は表面から~30 nm に相当する。 加えて、多元素から構成された試料では、結合エネ ルギー数百 eV の測定領域で、内殻光電子信号同士が 重畳し、解析を困難にする場合があるが、HAXPES では測定可能なエネルギー範囲が幅広いため、この ような問題を回避し分析精度を向上できる。また、 高輝度 X 線を使用することから、高いエネルギー分 解能で極微量存在する構成元素が検出でき、かつ従 来にない高いスループットで測定を進めることが可 能となる。

3. Ge-MIS 構造への界面反応制御層導入による低誘 電率 GeO。層の抑制[1,2]

高移動度チャネル Ge-MIS デバイスの実現には、 電気的な SiO。等価換算膜厚を 1 nm 以下に薄くし、 低界面準位密度、かつ高誘電率な酸化物薄膜の積層 構造実現が必要不可欠である。そのため、電気的等 価膜厚はより薄く設定できる高誘電率 (high-k) 絶縁 膜の導入・実用化が必須であり、high-k/Ge 界面遷移 領域における化学結合状態の解明と制御技術構築が 必要不可欠である。そこで、high-k/Ge 界面において、 低誘電率層の GeO。形成を抑制し、高誘電率を維持し ながら良好な界面特性を得るため、界面制御層の導 入を検討した。これまでに、GeO₂が還元し易いこと を利用し、Ta-TTT 有機錯体を用いた化学気層堆積 (CVD) において、酸化剤を用いずに錯体の熱分解 を利用することで、high-k 絶縁膜を Ge 基板表面に 直接形成可能なプロセスを見出している[14]。そこで、 HAXPES の深い分析深度を活用して、TiN を電極に 用いた HfO。/TaGe。O。/Ge(100)の MIS 構造の熱的安 定性を、Ge 2p3g 内殻光電子信号よりを評価した(図1)。 Ge 基板に相当する Ge-Ge 結合の高結合エネルギー

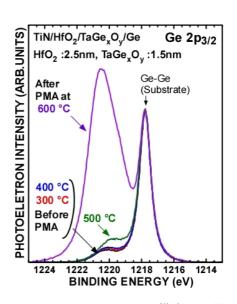


図 1 TiN/HfO₂/TaGe₂O₂/Ge 構造の N₂雰囲気 中熱処理前後の Ge 2p_{3/2}スペクトル。

側に観測される Ge 酸化成分に着目すると、300℃ の N。雰囲気中熱処理 (PMA: Post Metallization Annealing) により界面制御層として形成した TaGe,O,にGeがわずかに混入することが認められる ものの、電気特性評価では界面準位やリーク電流の 低減に効果があることを明らかにした。また、500℃ 以上の熱処理では、Ge の拡散に伴う顕著な組成ミキ シングにより、ゲートリーク電流が増大し、電気特 性が劣化することが分かった。TaO、界面層および HfO。層の膜厚とプロセス温度を精密制御した結果、 SiO_2 容量換算膜厚 1.0 nm、ゲートリーク電流 10^3 A/cm²@-0.77 V を実現できた。

4. MIS 構造の内部電位評価・オペランド計測^[4]

半導体デバイスの動作を理解するには、エネルギ ーバンド構造や電圧印加による絶縁膜および半導体 表面の電位変化を理解することが不可欠である。特 に、最先端の MIS デバイスでは、そのしきい値電圧 を精密に制御するために、各界面での化学結合状態 やダイポールなどの電位変化の理解が強く望まれて いる。そこで、多層構造や埋もれた界面の化学結合 状態の分析が可能である HAXPES を活用し、MIS 構 造に電圧を印加した状態で測定を行い、単純な Au/SiO₂/Si 構造を解析することで、光電子スペクト ルと内部電位分布との相関を調べた。

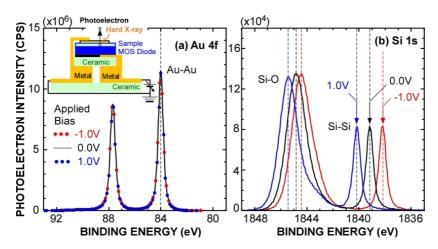


図 2 電圧印加した $Au/SiO_2/Si$ の、(a) Au 4f および、(b) Si 1s スペクトル。各スペクトルは、光電子脱出角度 87° で測定し、Au 電極を接地電位にし、Si(100) 基板側に、-1.0 V、0 V、1.0 V を印加した。

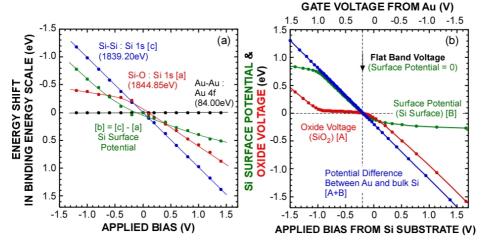


図3 (a) 電圧印加した $Au/SiO_2/Si$ の Au 4f および Si 1s 信号のピーク位置と、(b) 理想的 MOS ダイオードの場合での酸化膜電圧と Si 表面電位の計算結果。計算では、Au 電極の仕事関数を 5.10 eV とし、Si 基板の不純物濃度は、 3×10^{15} cm⁻³ とした。

MIS 構造は、次の手順で作成した。p型 Si(100)基板を化学溶液洗浄により水素終端した後、1,000°C の熱酸化を行い、厚さ 5.3 nm の SiO $_2$ を成長させた。最後に、厚さ 10 nm の Au 電極を形成した。

図2に示すAu 4f およびSi 1s スペクトルは、Au 上部電極を接地電位にし、Si 基板側より電圧を印加した。Au 電極に相当するAu 4f スペクトルでは、電圧印加によるエネルギーシフトおよびその形状に変化が認められず一定であることから、Au 電極が電気的に接地されていることが確認できる。一方、Si 1s スペクトルでは、電圧印加に伴い、Si 基板に相当する Si-Si 結合成分が、印加した電圧に相当したシフトが認められるのに対して、熱酸化 SiO。に相当する

Si-O 結合成分は、電圧印加により形状が変化し、Si 基板に比べてエネルギーシフト量も小さい。図 3(a) に、Au-Au、Si-O および Si-Si 結合のエネルギー位置を、印加電圧の関数に対してまとめた。図 3(b)に示す理想的な Si-MOS ダイオードの電位変化を計算した結果に比べて、負の低バイアス印加領域(-1 V 以下)において、Si 基板成分のエネルギーシフトが抑えられ、熱酸化 SiO₂成分のエネルギーシフトが抑えられ、熱酸化 SiO₂成分のエネルギーシフト量が顕著であることが分かる。この結果は、基板側の光励起において、負バイアス印加時に反転層が形成される結果として解釈することができる。容量−電圧特性との比較から、熱酸化 SiO₂中の電荷トラップ密度・分布を含めたより深い考察が可能と言える。

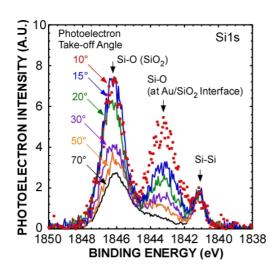


図4 電圧印加した Au/SiO₂/Si の Si 1s スペクト ルの光電子脱出角度依存性。各スペクトルは、 広角対物電子レンズを用いて一括で測定し、 測定中は Si 基板側に+2.0 V (Au 電極は接 地電位)を印可した。

さらに、広角電子レンズを用いて異なる光電子脱 出角度の Si 1s 信号を測定することで、試料の化学結 合状態の深さ方向分布と印加電圧によるピークシフ トを区別し評価を行った(図4)。各スペクトルの光 電子強度は、Si 基板からの Si-Si 結合により規格した。 光電子脱出角度を浅くし表面敏感にすることで、SiO。 に相当する Si 1s 信号に加えて、サブオキサイドと呼

ばれる界面遷移層に相当する信号が増大する。さら に、光電子脱出角度を 10° まで小さくすると、この 信号は SiO。よりも明らかに大きい。この結果は、サ ブオキサイド成分が、SiO₂/Si 界面だけでなく Au/SiO₂界面にも存在することを示唆する。これらの ことより、電圧印加 HAXPES 測定により、内部電位 変化を評価するだけでなく、化学結合状態に起因す るケミカルシフトと電位変化によるエネルギーシフ トを切り分けて詳細な化学分析ができることを示し た。

5. IV 族系新奇二次元物質の合成^[8,9]

新世代の省エネ・超高速デバイスへのパラダイム シフトを実現する新材料として、原子 1 層分の厚み しか持たない二次元結晶が期待されている。様々な 二次元結晶の中でも、ハニカム構造状の炭素原子の 二次元配列を持つグラフェンは、その構造に起因す る特殊な電子状態によって優れたキャリア輸送特性 を示すことが知られている。その一方、バンドギャ ップが小さいことから、スイッチング素子として活 用する際には OFF 状態時の電流を抑制できず、消費 電力が増大することが懸念されている。グラフェン よりも重い IV 族元素から構成されるシリセンやゲル マネンなどの二次元結晶もまた、ハニカム構造状の

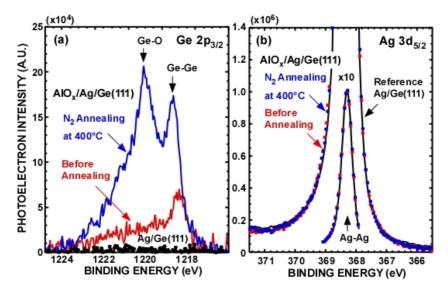


図 5 ヘテロエピタキシャル成長した厚さ 60 nm の Ag(111)/Ge(111)構造および N。雰囲気中熱処理 (400°C、1 時間) 前後で測定した Al。O。/Ag/Ge(111)構造 の、(a) Ge 2p_{3/2} と、(b) Ag 3d_{5/2} スペクトル。各スペクトルは、光電子脱出角 87°で測定し、光電子強度は Ag 3d5% 信号のピーク強度で規格化した。

原子配列に起因する特殊な電子状態を有することが知られており、これらの結晶は、完全にフラットな構造とはならず、この構造的特徴のおかげで、垂直電場によりバンドギャップ幅の制御が可能であることが理論予測されている。また、グラフェンに比べ30~800 倍強いスピン軌道相互作用を有することが予測されており、トポロジカル絶縁体として振舞うことも期待されている。これまでに、単結晶 Ag 基板およびエピタキシャル ZrB₂上でのシリセン合成に成功しているが、準安定なシリセンが合成し得る明確な理由は明らかでない。

そこで、HAXPES の特徴である高輝度による微量元素の定量と深い分析深度を活かした積層構造の化学結合状態分析を行った。具体的には、化学溶液洗浄した Si(111)および Ge(111)基板上に Ag 層をエピタキシャル成長し、熱処理による Ag 表面への Si や Ge 極薄膜の析出や形成を系統的に調べた。

図5に、Ag/Ge(111)構造および400°C 熱処理前後 の Al₂O₃/Ag/Ge(111)構造における Ge 2p_{3/2}および Ag $3d_{5/2}$ スペクトルを示す。 Al_2O_3 堆積後および熱処理後 において、Ge-Ge 結合に相当する Ge 2p₃₀信号が明 瞭に観測される。HAXPES の分析深度がおよそ 30 nmであることを考慮すると、このことはAl₂O₃堆積 および熱処理中に Ge 基板より Ge 原子が Ag 表面に 拡散したことを示唆する。ここで、Ge-O 結合の形成 は、熱処理炉内に残留する酸素や試料搬送中に酸化 したと考えられる。このとき、Ag 3d 信号に変化が ないことより、エピタキシャル成長した Ag 膜中への Ge 原子の混入は HAXPES 分析の検出限界以下 (< 0.1 at.%) である。このことは Ag-Ge 系の相図で表され るAg中のGeの固溶限が非常に小さいこととも一致 する。さらに興味深いことに、Al₂O₂/Ag/Si(111)構造 にでも同様の結果が得られた。そこで、 Al₂O₃/Ag/Ge(111)および Al₂O₃/Ag/Si(111)構造にお いて、HAXPES により観測した Si 1s および Ge 2p_{3/2} 信号の積分強度を熱処理時間に対してまとめた(図 6)。注目すべきは、400°C 以上の熱処理で Ge およ び Si 原子は Ag 表面に析出することである。また、 Ge の析出量が Si よりも大きいことは、Ag 中の Ge の固溶限が Si よりも高いことに起因すると考えられ る。図6に示す積分強度より、析出したSiおよびGe の平均膜厚を見積もった。その結果、400℃で1時

間熱処理した試料の Si および Ge の平均膜厚は、それぞれ、~0.9 nm および~1.6 nm と見積もられる。また、Ag(111)/Ge(111)構造において、450°C で 2時間熱処理した試料において、原子レベルで平坦化した Ag(111)表面上に、厚さ二原子層の二次元 Ge 結晶が形成できることを、原子間力顕微鏡(AFM)および断面透過電子顕微鏡(TEM)より明らかにした。この現象には、Ag(111)表面上へのエピタキシャル的な Ge 層析出と、自然酸化における自己停止効果が深く関与していると考えている。以上の成果より、高移動度チャネル材料として期待される新奇二次元物質合成方法の指針を構築することができた。

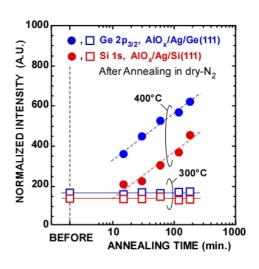


図 6 N_2 雰囲気中熱処理前後の $Al_2O_3/Ag/Ge(111)$ および $Al_2O_3/Ag/Si(111)$ 構造のSi1sおよびGe2 $p_{3/2}$ 光電子信号強度。各信号強度は、Ag(111)に相当するAg3 $d_{5/2}$ 信号ピーク強度で規格化した。

謝辞

本報告の成果は、長期利用課題(課題番号 2014A0109~2016B0109)を通してビームライン BL47XU で得られた。本課題の推進に関して多数の支援、御協力を頂いた大田晃生特任助教(名古屋大学)、村上秀樹准教授(熊本高専)、財満鎭明教授、中塚理教授、黒澤昌志講師、坂下満男助教、竹内和歌奈助教(名古屋大学)、野平博司教授(東京都市大学)、各大学の関連諸氏、および学生諸君に厚く御礼申し上げます。また、課題期間にわたり様々な技術支援を頂いた池永英司博士、JASRI 職員の皆様に感謝致します。

参考文献

- [1] A. Ohta et al.: Electrochemical Society (ECS) Transaction 64 (2014) 241-248.
- [2] S. Miyazaki et al.: Electrochemical Society (ECS) Transaction 69 (2015) 165-170.
- [3] N. Fujimura et al.: Jpn. J. Appl. Phys. **56** (2017) 04CB04.
- [4] A. Ohta et al.: Microelectro. Eng. 178 (2017) 80-84.
- [5] A. Suzuki et al.: Ext. abstr. of 2015 Int. Conf. on Solid State Devices and Materials (SSDM 2015).
- [6] A. Suzuki et al.: Ext. abstr. of 2016 Int. Conf. on Solid State Devices and Materials (SSDM 2016).
- [7] K. Takahashi et al.: Ext. abstr. of The Fifteenth Int. Workshop on Junction Technology (IWJT2015).
- [8] M. Kurosawa et al.: Jpn. J. Appl. Phys. 55 (2016) 08NB07.
- [9] 黒澤昌志 他:表面科学 37 (2016) 374-379.
- [10] S. Yamahori et al.: Electrochemical Society (ECS) Transaction 64 (2014) 431-439.
- [11] T. Yamaha et al.: Appl. Phys. Lett. 108 (2016) 061909.
- [12] E. Ikenaga et al.: J. Electron Spectrosc. and Relat. Phenom. 190 (2013) 180-187.
- [13] S. Tanuma et al.: Surf. Interface Anal. 43 (2011)
- [14] K. Mishima et al.: J. Physics: Conference Series 417 (2013) 012013.

<u>宮﨑 誠一 MIYAZAKI Seiichi</u>

名古屋大学大学院 工学研究科

〒464-8603 愛知県名古屋市千種区不老町

TEL: 052-789-3588

e-mail: miyazaki@nuee.nagoya-u.ac.jp